

RKS-T1800/V25

Профильный обрабатывающий центр



Характеристика оборудования

- ◆ Большой ход станка может удовлетворить потребности клиентов в обработке крупногабаритных узких и длинных деталей;
- ◆ Система подачи по оси X использует зубчатую и реечную передачи, которая адаптируется к модульной комбинации, что стабильно в обработке;
- ◆ Подвижный операционный блок удобен для работы в любом положении станка.
- ◆ Принимается система Mitsubishi M80, дружелюбный человеко-машинный интерфейс, простое управление и значительно повышают эффективность производства.

Применение

В основном он обрабатывает внутренние профили железнодорожных локомотивов; узкие и длинные детали автомобилей; рамы телевизоров, холодильников в индустрии умной бытовой техники, корпуса коммуникационного оборудования, профили из алюминиевых сплавов, алюминиево-деревянные композитные профили, медные профили, ПВХ-профили и т.д.

Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

1 комплект тисков и конского железа, 4 комплекта рукояток для инструментов и заклепок, 1 комплект держателя замка для ножа, 1 комплект рта, страйкбола и водяного пистолета, 1 комплект шестигранной головки

MACHINE PARAMETERS

Пункт	Единица измерения	RKS-T1800	RKS-V25
Ход по оси X	мм	1850	2500
Ход по оси Y	мм	520	600
Ход по оси Z	мм	450	700
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	130-450	110-810
Расстояние от центра шпинделя до поверхности направляющей колонны	мм	550	634
Размер рабочего стола	мм	1900x500	3100x500
T-образный паз (Размер x количество пазов x Расстояние между ними)		14x5x100	18x5x106
Максимальная нагрузка	кг	500	1000
Коническое отверстие шпинделя		BT30	BT40
Обороты шпинделя	об/мин	20000	1200
Форма магазина инструментов	Тип	Тип зажимного рычага	Тип зажимного рычага
Количество инструментов	шт.	21	24
Максимальный диаметр инструмента	мм	16/21	78
Максимальный диаметр инструмента (незанятый паз для инструмента рядом с ним)	мм	60-100	120
Максимальная длина инструмента	мм	80-140	300
Максимальный вес инструмента	кг	200-250	8
Время смены инструмента	с	1,2	1,2
Высокая скорость перемещения (X/Y/Z)	м/мин	48/48/48	36/36/36
Скорость подачи резца (X/Y/Z)	м/мин	10/10/10	10/10/10
Точность позиционирования (X/Y/Z)	мм	0,008	0,008
Точность повторного позиционирования (X/Y/Z)	мм	0,005	0,005
Источник газа	л/мин	280 л/мин	280 л/мин
Давление	бар	6-8 бар	6-8 бар
Размеры станка (Длина * Ширина * Высота)	мм	4200x2200x2500	5500x3000x2500
Вес станка	кг	5300	9500