

RKS-T600/T650

Серия высокоскоростных центров сверления и нарезания резьбы



Характеристика оборудования

- ◆ Сверхбольшая колонна устойчива, не деформируется и может перемещаться с высокой скоростью 48 м/мин
- ◆ Основание большого пролета обладает прочной шеститочечной опорной конструкцией, обеспечивающей высокоскоростное перемещение, отсутствие вибрации и деформации.
- ◆ Для удобства работы используется высокофункциональный серводвигатель шпинделя переменного тока и удобный диалоговый интерфейс.
- ◆ Прямое соединение между двигателем и шпинделем позволяет эффективно устранить люфт, повысить стабильность передачи крутящего момента и обеспечить качество обрабатываемой поверхности; можно повысить эффективность нарезания резьбы высокой жесткости, избегая при этом повышения температуры и шума.
- ◆ Высокоскоростной двигатель шпинделя непосредственно приводит в движение шпиндель для достижения высокой скорости и точности обработки. Конструкция шпинделя с низкой инерцией, высокая стабильность,
- ◆ Смена инструмента в магазине инструментов с зажимным рычагом происходит быстро и точно, а время смены инструмента составляет 1,4 секунды. В дополнение к обработке деталей, он очень подходит для сверления отверстий меньшего диаметра.
- ◆ Станок имеет большой наклонный угол удаления обломков, и станок быстро смывает обломку и ускоряет перетекание смазочно-охлаждающей жидкости;
- ◆ Мощная технология применения мехатроники повышает скорость отклика передаточной цепи, устраняет простои во время обработки, сокращает время нарезки и повышает эффективность производства.

Применение

Он в основном применяется при обработке мелких деталей в общих отраслях, автозапчастях, медицинском оборудовании и других отраслях промышленности.

Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

4 комплекта держателей инструментов + выдвижные гвозди, 1 комплект фиксирующих держателей инструментов, 1 комплект насадок + пневматический пистолет + карта памяти, 1 комплект шестигранных гнезд + ящик для инструментов

особенности машины

Пункт	Единица измерения	RKS-T600	RKS-T650	RKS-T750	RKS-T800	
Ход	Ход по оси X	мм	600	650	750	800
	Ход по оси Y	мм	400	450	450	500
	Ход по оси Z	мм	360	400	400	420
	Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	150-510	130-530	130-530	130-530
	Расстояние от центра шпинделя до поверхности направляющей колонны	мм	523	533	533	546
Рабочий стол	Размер рабочего стола	мм	700×420	750×460	850×460	1000×500
	T-образный паз (Размер xКоличество пазов x Расстояние между ними)		14×2×100	14×3×125	14×3×125	18×5×102
	Максимальная нагрузка	кг	350	350	350	500
Шпиндель	Коническое отверстие шпинделя		BT30	BT30	BT30	BT30
	Обороты шпинделя	об/мин	20000	20000	20000	20000
Магазин для инструментов	Форма магазина инструментов	Тип	Тип зажимного рычага			
	Количество инструментов	шт.	21	21	21	21
	Максимальный диаметр инструмента	мм	16/21	16/21	16/21	16/21
	Максимальный диаметр инструмента (незанятый паз для инструмента рядом с ним)	мм	60-100	60-100	60-100	60-100
	Максимальная длина инструмента	мм	80-140	80-140	80-140	80-140
	Максимальный вес инструмента	мм	200-250	200-250	200-250	200-250
Скорость	Время смены инструмента	с	1,2	1,2	1,2	1,2
	Высокая скорость перемещения (X/Y/Z)	м/мин	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48
Точность	Скорость подачи реза (X/Y/Z)	м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
	Точность позиционирования (X/Y/Z)	мм	0,008	0,008	0,008	0,008
Другие	Точность повторного позиционирования (X/Y/Z)	мм	0,005	0,005	0,005	0,005
	Источник газа	л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин
	Дав- ление	бар	6-8 бар	6-8 бар	6-8 бар	6-8 бар
	Общая мощность	кВа	10	10	10	25
	Размеры станка	мм	2100×1800×2350	2030×2428×2433	2030×2428×2433	2300×2400×2700
	Вес станка	кг	3500	3500	3800	4200