

RKS-650S/650H/850

Серия высокоскоростных и высокоточных обрабатывающих центров



Характеристика оборудования

- ◆ Принята конструкция для удаления обломков сзади, которая удобна для удаления перхоти с волос и не допускает легкой утечки масла. Все три оси поддерживаются линейными направляющими высокой жесткости, обеспечивающими высокую скорость и точность.
- ◆ Устройство автоматической смены инструмента дискового типа в магазине инструментов выполняет смену инструментов с помощью вогнутого преобразования 3D, и всего за 1,8 секунды лоток для инструментов вмещает 24 ножа, которые могут адаптироваться к различным потребностям обработки; инструмент легко загружается и выгружается, что подходит для любого типа, а управление инструментом и регистрация более удобны;
- ◆ Ось Z без балансира имеет конструкцию без балансира, и ее эффективность передачи с мощным тормозным серводвигателем максимальна, жесткость резания превосходна, точность обработки улучшена, а срок службы шпинделя продлен;
- ◆ Конструкция всей машины представляет собой неподвижную колонну и поперечно-раздвижной стол. Корпус станка обладает большим и устойчивым основанием и большепролетной колонной в елочку с высокой жесткостью и низкой деформацией благодаря высокоскоростной резке;
- ◆ Шпиндель оснащен высокоскоростным и высокоточным шпиндельным узлом, передняя часть шпинделя выполнена в виде лабиринта с функцией защиты от воздушной завесы, а также оснащена устройством циркуляционного охлаждения, благодаря которому повышение температуры шпинделя невелико, тепловая деформация невелика и точность обработки высока;
- ◆ Трехосная направляющая оснащена роликовым рельсовым подшипником высокой жесткости, низким коэффициентом трения и низким уровнем шума;
- ◆ Станок поставляется в стандартной комплектации с промывкой и удалением обломки, а задняя конструкция резервуара для воды проектирована на задней части, что удобно в эксплуатации. Конструкция лабиринтной системы резервуара для воды фильтрации обеспечивает хорошее качество смазочно-охлаждающей жидкости для обработки деталей.

Применение

Он подходит для разнообразной мелкой и средней серийной обработки сложных деталей, таких как коробки малой и среднего размера, пластины, диски, клапаны, корпуса, пресс-формы и т.д., и широко применяется в производстве прецизионных деталей, продуктов 5G, скобяных изделий, автозапчастей и медицинского оборудования..

Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

1 комплект тисков + конский утюг, 1 комплект держателя инструмента + выдвижной гвоздь, 1 комплект фиксатора инструмента, 1 комплект насадки + пневматический пистолет + карта памяти, 1 комплект шестигранного гнезда + ящик для инструментов

особенности машины

Пункт	Единица измерения	RKS-650S	RKS-650H	RKS-850	RKS-855	RKS-966	RKS-1165	RKS-1380	
Ход по оси X	мм	650	650	800	800	900	1100	1300	
Ход по оси Y	мм	450	450	500	500	650	650	800	
Ход	Ход по оси Z	мм	550	550	500	500	650	650	800
	Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	130-680	130-680	105-605	105-605	130-780	130-780	160-960
	Расстояние от центра шпинделя до поверхности направляющей колонны	мм	551	551	N/A	595	770	770	N/A
Рабочий стол	Размер рабочего стола	мм	750x460	750x460	1000x500	1000x500	1000x600	1200x650	1400x800
	T-образный паз (Размер xКоличество пазов x Расстояние между ними)	мм/pcs /mm	14x3x125	14x3x125	18x5x100	18x5x100 (102-120-102)	18x5x120	18x5x120	18x6x120
	Максимальная нагрузка	кг	350	350	500	500	600	700	800
Шпиндель	Коническое отверстие шпинделя		BT30	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40/BT50
	Обороты шпинделя	об/мин	20000	12000			10000/12000		
	Мощность шпинделя	кВт	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	11	11
Магазин для инструментов	Форма магазина инструментов	Тип	Тип рукоятки ножа						
	Количество инструментов	шт.	24	24	24	24	24	24	24
	Максимальный диаметр инструмента	мм	78	78	78	78	78	78	78
	Максимальный диаметр инструмента (незанятый паз для инструмента рядом с ним)	мм	120	120	120	120	120	120	120
	Максимальная длина инструмента	мм	300	300	300	300	300	300	300
	Максимальный вес инструмента	кг	8	8	8	8	8	8	8
	Время смены инструмента	с	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Скорость	Высокая скорость перемещения (X/Y/Z)	м/мин	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	36/36/36	36/36/36	36/36/36
	Скорость подачи резца	м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Точность	Точность позиционирования (X/Y/Z)	мм	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
	Точность повторного позиционирования (X/Y/Z)	мм	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Другие	Источник газа	л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин
	Давление	бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар
	Общая мощность	кВт	10	10	25	25	25	25	40
	Размеры станка	мм	2200x2600x2550	2200x2600x2550	2700x2400x2500	2700x2400x2500	2800x2670x2800	3300x2670x2800	3800x2800x3300
Вес станка	кг	3900	3900	5200	5200	5800	6500	9000	