

# RKS-20H/30H/36H/46H/52H

## Серия токарного станка с прецизионным рядным инструментом



### Характеристика оборудования

- ◆ Цельный литейный корпус станка с большим ударопрочным демпфированием и меньшей деформацией;
- ◆ Корпус станка с наклоном 30/45 градусов для облегчения установки и снятия заготовки оператором, а также для облегчения удаления обломков, повышения точности обработки и чистовой обработки;
- ◆ Длинный ход позволяет выполнять многофункциональную обработку, такую как точение, растачивание, сверление, нарезание резьбы и т.д.;
- ◆ Благодаря простому интерфейсу управления и системе программирования операторы могут быстро приступить к работе и повысить эффективность производства.

### Применение

Эти характеристики делают устройство подходящим для непрерывной подачи стержней меньше 20/30/36/46/52мм на обработку, изделий с высокой точностью, высокой эффективностью и многофункциональностью, широко применяемое в 5G-коммуникациях, оптике, оптических волокнах, микродвигателях, умной мебели и других отраслях промышленности.

### Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

руководство по эксплуатации \* 1, держатель инструмента \* 8, ножной переключатель \* 1, набор шестигранных ключей, патрон \* 1, ограничительная гайка \* 1

### Опциальные принадлежности

патрон, податчик, машина для удаления обломков, манипулятор



### особенности машины

Пункт		Единица измерения	RKS-20H	RKS-30H	RKS-36H	RKS-46H	RKS-52H
Обрабатываемая работоспособность	Максимальный ротационный диаметр станка	мм	Ф240	Ф100	Ф360	Ф480	Ф480
	Максимальный ротационный диаметр скейтборда	мм	Ф110	Ф110	Ф100	Ф140	Ф140
	Максимальная длина резки	мм	100	100	200	400	400
	Ход по оси X	мм	520	500	720/800	900	900
	Ход по оси Z	мм	220	180	250	450	450
Шпиндель	Спецификация на торце шпинделя		Пружинный патрон		A2-4	A2-5	A2-6
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ф24	Ф35	Ф45	Ф56	Ф66
	Максимально допустимый диаметр стержня	мм	Ф20	Ф25	Ф35	Ф45	Ф52
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	6000	4500
	Мощность двигателя шпинделя	кВт	3.7/5.5	3.7/5.5	5.5	7.5	7.5/11
	Мощность привода шпинделя	кВт	3.7/5.5	3.7/5.5	5.5	7.5	7.5/11
	Размер гидравлического патрона	дюйм	N/A	N/A	5"	6"	6"
Подающий вал	Точность повторного позиционирования по X/Z	мм	0.003/0.003	0.003/0.003	0.002/0.002	0.002/0.002	0.002/0.002
	Точность позиционирования по X/Z	мм	0.005/0.005	0.005/0.005	0.003/0.003	0.003/0.003	0.003/0.003
	Самая большая скорость перемещения по X/Z	м/мин	20	20	24	24	24
	Мощность двигателя подающего вала по X/Z	кВт	1.0	1.0	1.1	1.7	2.4
	Мощность привода подающего вала по X/Z	кВт	1.0	1.0	1.1	1.7	2.4
Система охлаждения масляного насоса	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	0.13	0.13	0.4/0.75	0.4/0.75	0.4/0.75
	Емкость топливного бака	л	70 л	70 л	70 л	70 л	70 л
Другие	Размер станка (Длина * Ширина * Высота)	мм	1200*900*1500	1300*1000*1500	1920*1512*1660	2230*1700*1825	2230*1700*1825
	Общая мощность машины	кВт	6	6	9	11	15
	Вес станка	кг	1100	1100	2600	2900	3000