

RKS-52DW

Серия прецизионного токарного станка с ЧПУ и наклонным корпусом и хвостовой револьверной головки



Характеристика оборудования

- ◆ Цельный литейный корпус станка обладает большим ударопрочным демпфированием и меньшей деформацией, удобным удалением обломки, а также улучшением точностью обработки и чистотой;
- ◆ Корпус станка с наклоном 30 градусов для облегчения установки и снятия заготовки оператором, а также для облегчения удаления обломков, повышения точности обработки и чистовой обработки;
- ◆ Благодаря 12-позиционной револьверной головке с сервоприводом, программируемой гидравлической задней бабке и большому количеству инструментов могут удовлетворять потребности сверхтяжелой токарной обработки различных материалов, таких как токарная обработка, растачивание, сверление, нарезание резьбы и т.д. Он может выполнять непрерывную автоматическую обработку большей части всего стержня, а также обработку поштучно заготовок с большим диаметром и длиной длины, его диаметр ротационной обработки является большим и помехи - меньшим;

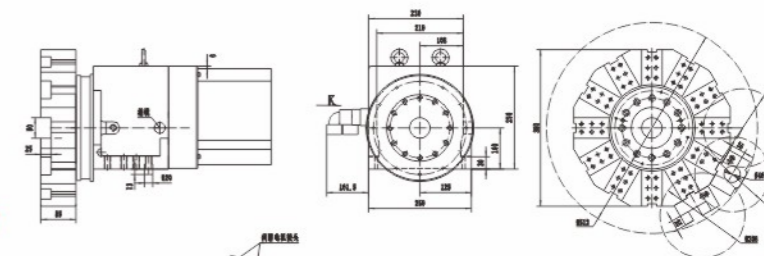
- ◆ Благодаря простому интерфейсу управления и системе программирования операторы могут быстро приступить к работе, выполнять простые операции программирования и повышать эффективность производства.

Применение

Эти характеристики делают оборудование подходящим для партийно непрерывной подачи стержней диаметром меньше 52 мм на обработку, а также для обработки поштучно заготовки с большим диаметром и длиной длины, изделий с высокой точностью, высокой эффективностью и многофункциональностью, широко применяемое в мотоциклах, оптических приборах, медицинском оборудовании, нефтепроводах, специальных двигателях, гидравлической и пневматической технике и в других отраслях.

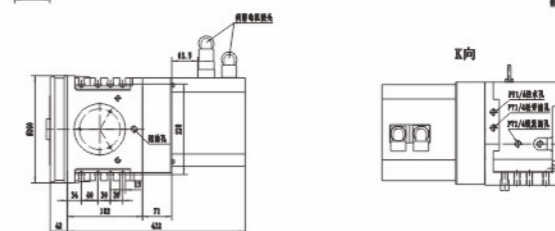
Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

руководство по эксплуатации * 1, держатель револьверного инструмента * 5, ножной переключатель * 1, набор шестигранных ключей, патрон * 1, ограничительная гайка * 1, наперсток * 1



Опциональные принадлежности

патрон, податчик, машина для удаления обломков, манипулятор, револьверная головка



особенности машины

	Пункт	Единица измерения	RKS-52DW
Обработка работоспособность	Максимальный ротационный диаметр	мм	Ф500
	Максимальный токарный диаметр	мм	Ф210
	Максимальная длина резки	мм	500
	Ход по оси X	мм	230
	Ход по оси Z	мм	400
Шпиндель	Спецификация на торце шпинделя		A2-6
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ф66
	Максимально допустимый диаметр стержня	мм	Ф52
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000
	Мощность двигателя шпинделя	кВт	7,5/11
	Мощность привода шпинделя	кВт	7,5/11
Подающий вал	Размер гидравлического патрона	дюйм	8"
	Точность позиционирования по оси X	мм	0,005
	Точность позиционирования по X	мм	0,005
	Точность повторного позиционирования по оси X	мм	0,002
	Точность повторного позиционирования по Z	мм	0,002
	Самая большая скорость перемещения по X/Z	м/мин	24
Револьверная головка	Мощность двигателя подающего вала по X/Z	кВт	2,4
	Спецификация		12-позиционной
	Скорость смены инструмента	с	0,2
	Мощность двигателя револьверной головки	кВт	1,0
	Мощность привода револьверной головки	кВт	1,0
	Ход задней бабки l	мм	450
Гидравлическая хвостовая часть	Ход втулки задней бабки	мм	80
	Мощность двигателя задней бабки	кВт	N/A
	Мощность привода задней бабки	кВт	N/A
	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	0,75
Система охлаждения масляного насоса	Емкость топливного бака	л	80 л
	Размер станка	мм	2460 * 1880 * 1850
Другие	Общая мощность машины	кВт	17
	Вес станка	кг	4100