

# RKS-36C/46C/52C

## Серия токарного станка с прецизионным рядным инструментом



### Характеристика оборудования

- ◆ Цельный литейный корпус станка обладает большим ударопрочным демпфированием и меньшей деформацией, удобным удалением обломки, а также улучшением точностью обработки и чистотой;
- ◆ Корпус станка с наклоном 45 градусов для облегчения установки и снятия заготовки оператором, а также для облегчения удаления обломков, повышения точности обработки и чистовой обработки;
- ◆ Благодаря более длительному ходу по оси X длиннее, проводится ряд инструментов удобнее, а количество инструментов становится больше. Это позволяет выполнять непрерывную автоматическую обработку большинства целых стержней с большим ротационным диаметром обработок;

- ◆ Длинноходный станок оснащен головкой с приводом для выполнения многофункциональной обработки, такой как точение, расточка, сверление, нарезание резьбы и частичных отверстий на торцах, боковое фрезерование, сверление и т.д., для удовлетворения требованиям токарной обработки и простого фрезерования различных материалов;
- ◆ Благодаря простому интерфейсу управления и системе программирования операторы могут быстро приступить к работе, выполнять простые операции программирования и повышать эффективность производства.

### Применение

Эти характеристики делают устройство подходящим для непрерывной подачи стержней диаметром меньше 36/46/52 мм на обработку, изделий с высокой точностью, высокой эффективностью и многофункциональностью, широко применяемое в новых энергетических транспортных средствах, мотоциклах и других отраслях промышленности.

### Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

руководство по эксплуатации \* 1, держатель инструмента \* 8, ножной переключатель \* 1, набор шестигранных ключей, патрон \* 1, ограничительная гайка \* 1

### Опциональные принадлежности

патрон, податчик, машина для удаления обломков, манипулятор, головка с приводом



### особенности машины

Пункт		Единица измерения	RKS-36C	RKS-46C	RKS-52C
Обрабатываемая работоспособность	Максимальный ротационный диаметр корпуса станка	мм	Ф360	Ф480	Ф480
	Максимальный ротационный диаметр скейтборда	мм	Ф100	Ф140	Ф140
	Максимальная длина резки	мм	200	400	400
	Ход по оси X	мм	720/800	900	900
	Ход по оси Z	мм	250	450	450
Шпиндель	Спецификация на торце шпинделя		A2-4	A2-5	A2-6
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ф45	Ф56	Ф66
	Максимально допустимый диаметр стержня	мм	Ф35	Ф45	Ф52
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	4500
	Мощность двигателя шпинделя	кВт	5,5	7,5	7,5/11
	Мощность привода шпинделя	кВт	5,5	7,5	7,5/11
Подающий вал	Точность повторного позиционирования по оси X/Z	мм	0,002/0,002	0,002/0,002	0,002/0,002
	Точность позиционирования по X/Z	мм	0,003/0,003	0,003/0,003	0,003/0,003
	Самая большая скорость перемещения по X/Z	м/мин	24/24	24/24	24/24
	Мощность двигателя подающего вала по X/Z	кВт	1,1/1,7	1,7/2,4	2,4
Головка с приводом	Максимальная длина обработки головки приводом	мм	200	400	400
	Максимальная скорость головки приводом	об/мин	4000	4000/5000	4000/5000
	Мощность двигателя головки приводом	кВт	1,1/1,7	1,7/2,3	1,7/2,3
	Мощность привода головки приводом	кВт	1,1/1,7	1,7/2,3	1,7/2,3
Система охлаждения масляного насоса	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	0,4/0,75	0,4/0,75	0,4/0,75
	Емкость топливного бака	л	70 л	70 л	70 л
Другие	Размер станка (Длина * Ширина * Высота)	мм	1920 * 1512 * 1660	2230 * 1700 * 1825	2230 * 1700 * 1825
	Общая мощность машины	кВт	10	12	17
	Вес станка	кг	2600	2950	3050