

RKS-46Y/52Y

Серия прецизионного токарно-фрезерного станка с ЧПУ с наклонным корпусом



Характеристика оборудования

- ◆ Цельный литейный корпус станка обладает большим ударопрочным демпфированием и меньшей деформацией, удобным удалением обломки, а также улучшением точностью обработки и чистотой;
- ◆ Корпус станка с наклоном 30 градусов для облегчения установки и снятия заготовки оператором, а также для облегчения удаления обломков, повышения точности обработки и чистовой обработки;
- ◆ Благодаря 12-позиционной револьверной головке с сервоприводом, 4 фрезерным головкам на концах и 4 фрезерным головкам на боковых сторонах, и большому количеству инструментов, можно при зажатии торца и боковой стороны деталей раз выполнить обработку токарной, фрезерной, сверлильной, нарезающей резьбу и т.д., что повышает производительную эффективность; он может выполнять непрерывную токарную и фрезерную автоматическую обработку большей части всего стержня с большим ротационным диаметром обработки;

- ◆ Благодаря простому интерфейсу управления и системе программирования операторы могут быстро приступить к работе, выполнять простые операции программирования и повышать эффективность производства.

Применение

Эти характеристики делают оборудование подходящим для периодической токарной и фрезерной обработки с интегрированной непрерывной подачей стержней с диаметром меньше 46/52 мм, а также для обработки цельных деталей большого диаметра, изделий с высокой точностью, высокой эффективностью и многофункциональностью, широко применяемое в новых энергетических транспортных средствах, мотоциклах, оптических приборах, медицинской технике, гидравлической и пневматической технике и в других отраслях промышленности.

Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

руководство по эксплуатации * 1, держатель револьверного инструмента * 5, ножной переключатель * 1, набор шестигранных ключей, патрон * 1, ограничительная гайка * 1

Опциональные принадлежности

патрон, податчик, машина для удаления обломков, манипулятор, головка с приводом, револьверная головка

особенности машины

Пункт		Единица измерения	RKS-46Y	RKS-52Y
Обработка работоспособность	Максимальный ротационный диаметр	мм	Ф500	Ф500
	Максимальный токарный диаметр	мм	Ф140	Ф140
	Максимальная длина резки	мм	400	400
	Ход по оси X	мм	900	900
	Ход по оси Y	мм	230	230
	Ход по оси Z I	мм	450	450
Шпиндель	Спецификация на торце шпинделя		A2-5	A2-6
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ф56	Ф66
	Максимально допустимый диаметр стержня	мм	Ф45	Ф52
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	4500
	Мощность двигателя шпинделя	кВт	7,5	7,5/11
	Мощность привода шпинделя	кВт	7,5	7,5/11
	Размер гидравлического патрона	дюйм	6"	8"
Подающий вал	Точность позиционирования по оси X	мм	0,005	0,005
	Точность позиционирования по оси Y	мм	0,005	0,005
	Точность позиционирования по оси Z	мм	0,005	0,005
	Точность повторного позиционирования по оси X	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Точность повторного позиционирования по оси Y	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Точность повторного позиционирования по Z	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Самая большая скорость перемещения по X/Z/Y	м/мин	30/30/18	30/30/18
Головка с приводом	Мощность двигателя подающего вала по X/Z/Y	кВт	2,4	2,4
	Количество торцевых фрезерных валов	шт.	4	4
	Количество боковых фрезерных валов	шт.	4	4
	Максимальная длина обработки головки приводом	мм	400	400
	Максимальная скорость головки приводом	об/мин	4000	4000
	Мощность двигателя головки приводом	кВт	2,3	2,3
Револьверная головка	Мощность привода головки приводом	кВт	2,3	2,3
	Спецификация		12-позиционной	12-позиционной
	Скорость смены инструмента	с	0,2	0,2
Система охлаждения масляного насоса	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	1,0	1,0
	Мощность привода револьверной головки	кВт	1,0	1,0
Другие	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	0,75	0,75
	Емкость топливного бака	л	70 л	70 л
	Размер станка (Длина * Ширина * Высота)	мм	2050 * 1935 * 2110	2050 * 1935 * 2110
Другие	Общая мощность машины	кВт	19	19
	Вес станка	кг	3400	3500