

# RKS-46DY/52DY

## Серия прецизионного токарно-фрезерного станка с ЧПУ с наклонным корпусом



### Характеристика оборудования

- Цельный литейный корпус станка обладает большим ударопрочным демпфированием и меньшей деформацией, удобным удалением обломки, а также улучшением точностью обработки и чистотой;
- Корпус станка с наклоном 35 градусов для облегчения установки и снятия заготовки оператором, а также для облегчения удаления обломков, повышения точности обработки и чистовой обработки;
- Благодаря 12/15-позиционной револьверной головке с электроприводом, большому количеству инструментов и произвольному разьему для подключения электроинструмента на 12/15 метак, можно при зажатии торца и боковой стороны деталей раз выполнить технологические операции токарной обработки, фрезерования, сверления, нарезания резьбы и т.д., и повысить эффективность производства; это может обеспечить непрерывность большей части всего стержня, автоматическую токарную и фрезерную обработку большим диаметром ротационной обработки и лучшей жесткостью токарной обработки и фрезерования лучше;
- Благодаря простому интерфейсу управления и системе программирования операторы могут быстро приступить к работе, выполнять простые операции программирования и повышать эффективность производства.

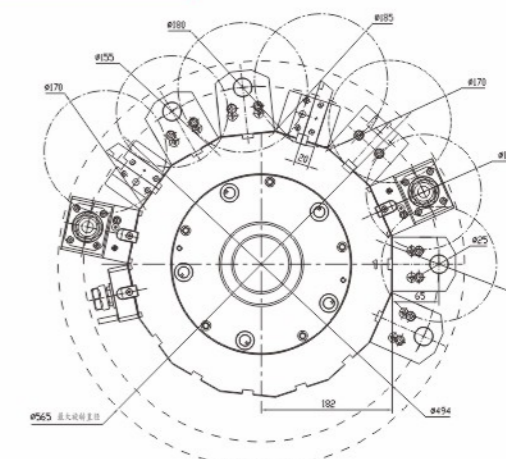
### Применение

Эти характеристики делают оборудование подходящим для подачи стержней диаметром меньше 46/52 мм на непрерывную токарную и фрезерную обработку, а также для поштучной обработки зажимных заготовок с большим диаметром и длинной длиной, изделий с высокой точностью, высокой эффективностью и многофункциональностью, широко применяемое в новых энергетических транспортных средствах, мотоциклах, беспилотных летательных аппаратах, оптических приборах, медицинском оборудовании, нефтепроводах, гидравлической и пневматической технике и в других отраслях.



### Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

руководство по эксплуатации \* 1, 2 торцевые поверхности и боковые стороны держателя инструмента с приводом, 8 обычных держателей инструментов (1 торцевой, 3 круга, 4 наружных диаметра), ножной переключатель \* 1, набор шестигранных ключей, патрон \* 1, ограничительная гайка \* 1



### Опциальные принадлежности

патрон, податчик, машина для удаления обломков, манипулятор, револьверная головка с приводом

### особенности машины

Пункт	Единица измерения	RKS-46DY	RKS-52DY	
Обработка работоспособность	Максимальный ротационный диаметр	мм	Ф420	Ф420
	Максимальный токарный диаметр	мм	Ф100	Ф100
	Максимальная длина резки	мм	230	230
	Ход по оси X	мм	220	220
	Ход по оси Y	мм	100	100
Шпиндель	Ход по оси Z	мм	300	300
	Спецификация на торце шпинделя		A2-5	A2-6
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ф56	Ф66
	Максимально допустимый диаметр стержня	мм	Ф45	Ф52
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	4500
	Мощность двигателя шпинделя	кВт	7,5	11
	Мощность привода шпинделя	кВт	7,5	11
Размер гидравлического патрона	дюйм	6"	8"	
Подающий вал	Точность позиционирования по оси X	мм	0,005	0,005
	Точность позиционирования по оси Y	мм	0,005	0,005
	Точность позиционирования по X	мм	0,005	0,005
	Точность повторного позиционирования по оси X	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Точность повторного позиционирования по оси Y	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Точность повторного позиционирования по Z	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Самая большая скорость перемещения по X/Y/Z	м/мин	24	24
Головка с приводом	Мощность двигателя подающего вала по X/Y/Z	кВт	1,7	2,4
	Количество торцевых фрезерных валов	шт.	2	2
	Количество боковых фрезерных валов	шт.	2	2
	Максимальная длина обработки головки приводом	мм	230	230
	Максимальная скорость головки приводом	об/мин	5000	5000
Револьверная головка с приводом	Мощность двигателя головки приводом	кВт	2,3	2,3
	Мощность привода головки приводом	кВт	2,3	2,3
	Спецификация		15 станций	15 станций
	Скорость смены инструмента	с	0,1	0,1
	Мощность двигателя револьверной головки	кВт	1,0	1,0
Система охлаждения масляного насоса	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	1,0	1,0
	Емкость топливного бака	л	100л	100л
Другие	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	0,75	0,75
	Размер станка (Длина * Ширина * Высота)	мм	2200 * 1400 * 1830	2200 * 1400 * 1830
	Общая мощность машины	кВт	17	19
	Вес станка	кг	3200	3300