

RKS-46DWY/52DWY

Серия токарного и фрезерного станка с ЧПУ и прецизионным наклонным станка и хвостовой револьверной головкой



Характеристика оборудования

- Цельный литейный корпус станка обладает большим ударопрочным демпфированием и меньшей деформацией, удобным удалением обломки, а также улучшением точностью обработки и чистотой;
- Корпус станка с наклоном 45 градусов для облегчения установки и снятия заготовки оператором, а также для облегчения удаления обломков, повышения точности обработки и чистовой обработки;
- Благодаря 12/15-позиционной револьверной головке с электроприводом, программируемой гидравлической задней бабке, большому количеству инструментов и произвольному разьему для подключения электроинструмента на 12/15 метрах, можно при зажатии торца и боковой стороны деталей раз выполнить технологические операции токарной обработки, фрезерования, сверления, нарезания резьбы и т.д., и повысить эффективность производства; это может обеспечить непрерывность большей части всего стержня, автоматическую токарную и фрезерную обработку большим диаметром ротационной обработки, более длинной длиной деталей и лучшей жесткостью токарной и фрезерной обработки;
- Благодаря простому интерфейсу управления и системе программирования операторы могут быстро приступить к работе, выполнять простые операции программирования и повышать эффективность производства.

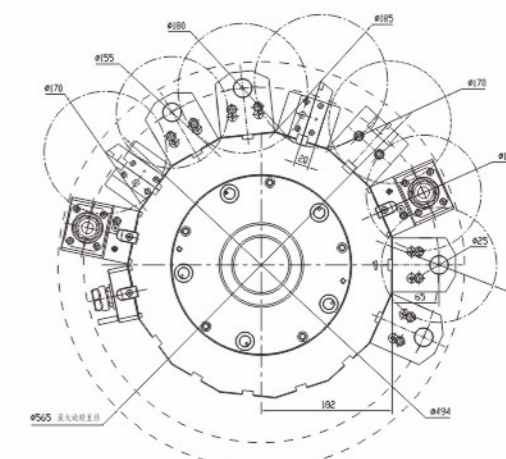
Применение

Эти характеристики делают оборудование подходящим для подачи стержней диаметром меньше 46/52 мм на непрерывную токарную и фрезерную обработку, а также для поштучной обработки зажимных заготовок с большим диаметром и длинной длиной, изделий с высокой точностью, высокой эффективностью и многофункциональностью, широко применяемое в новых энергетических транспортных средствах, оптических приборах, медицинском оборудовании, нефтепроводах, специальных двигателях, гидравлической и пневматической технике и в других отраслях.



Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

руководство по эксплуатации * 1, торцевые и боковые держатели инструмента с приводом по 2, 8 обычных держателей инструментов (1 торцевой, 3 круговых, 4 с наружным диаметром), ножной переключатель * 1, набор шестигранных ключей, патрон * 1, ограничительная гайка * 1, наперсток * 1



Опциальные принадлежности

патрон, податчик, машина для удаления обломков, манипулятор, револьверная головка с приводом, головка с приводом

особенности машины

Пункт		Единица измерения	RKS-46DWY	RKS-52DWY
Обрабатывающая работоспособность	Максимальный ротационный диаметр	мм	Ф400	Ф500
	Максимальный токарный диаметр	мм	Ф170	Ф210
	Максимальная длина резки	мм	350	380
	Ход по оси X	мм	230	230
	Ход по оси Y	мм	100	100
Шпиндель	Ход по оси Z	мм	35	500
	Спецификация на торце шпинделя		A2-5	A2-6
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ф56	Ф66
	Максимально допустимый диаметр стержня	мм	Ф45	Ф52
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	4500
	Мощность двигателя шпинделя	кВт	7,5	11
Подающий вал	Мощность привода шпинделя	кВт	7,5	11
	Размер гидравлического патрона	дюйм	6"	8"
	Точность позиционирования по оси X	мм	0,005	0,005
	Точность позиционирования по оси Y	мм	0,005	0,005
	Точность позиционирования по X	мм	0,005	0,005
	Точность повторного позиционирования по оси X	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
Головка с приводом	Точность повторного позиционирования по оси Y	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Точность повторного позиционирования по Z	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Самая большая скорость перемещения по X/Y/Z	м/мин	24	24
	Мощность двигателя подающего вала по X/Y/Z	кВт	2,4	2,4
	Количество торцевых фрезерных валов	шт.	4	4
	Количество боковых фрезерных валов	шт.	4	4
Револьверная головка с приводом	Максимальная длина обработки головки приводом	мм	350	380
	Максимальная скорость головки приводом	об/мин	4000	4000
	Мощность двигателя головки приводом	кВт	2,3	2,3
	Мощность привода головки приводом	кВт	2,3	2,3
Гидравлическая хвостовая часть	Спецификация		15-позиционной	15-позиционной
	Скорость смены инструмента	с	0,2	0,2
	Мощность двигателя револьверной головки	кВт	1,0	1,0
Система охлаждения масляного насоса	Мощность привода револьверной головки	кВт	1,0	1,0
	Ход задней бабки	мм	300	450
	Ход втулки задней бабки	мм	80	80
Другие	Мощность двигателя задней бабки	кВт	N/A	N/A
	Мощность привода задней бабки	кВт	N/A	N/A
	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	0,75	0,75
Другие	Емкость топливного бака	л	130	100
	Размер станка (Длина * Ширина * Высота)	мм	2230 * 1600 * 1750	2460 * 1880 * 1850
	Общая мощность машины	кВт	20	24
Другие	Вес станка	кг	3600	4200