

# RKS-46DSL/52DSL

## Двухшпиндельная револьверная головка с электроприводом



### Характеристика оборудования

- ◆ Конструкция с двумя шпинделями позволяет выполнять обработку при зажатии заготовки, уменьшая разрывы повторного позиционирования деталей между различными шпинделями, и подходит для работ, требующих высокого крутящего момента и высокого усилия резания;
- ◆ Револьверная головка с электроприводом может вращаться и поддерживать различные инструменты, позволяя станку выполнять несколько операций за разовую установку, поддерживать несколько процессов и повышать эффективность резки;
- ◆ Двухшпиндельные токарные станки с револьверной головкой с электроприводом обычно также имеют возможность управлять несколькими осями, что позволяет обрабатывать заготовку одновременно в нескольких направлениях, что позволяет обрабатывать детали с более сложной геометрией;

- ◆ Этот тип станков особенно подходит для обработки сложных деталей, требующих многогранной обработки. С помощью револьверной головки с электроприводом можно легко добиться быстрой замены нескольких инструментов и обработки сложных контуров;
- ◆ Он очень подходит для производственных задач, требующих высокой эффективности и точности, так что допуски по расположению рядов, которые изначально было трудно гарантировать из-за разделения технологических процедур, могут быть эффективно гарантированы.

### Применение

Эти характеристики делают оборудование подходящим для изделий диаметром в пределах 46/52 мм, особенно для изделий с несколькими технологическими процессами и сложными деталями, широко применяемое в автомобилестроении, аэрокосмической промышленности, медицинском оборудовании, энергетике и производстве общего машиностроения.

### Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

1 комплект шестигранных ключей, 2 концевые гайки, 1 флэшка, 1 держатель торцевого инструмента BMT45, 3 держателя инструмента с круглым отверстием BMT45 высотой 85 мм по центру, 4 держателя инструмента с наружным диаметром BMT45, 2 держателя торцевых инструментов с приводом BMT45-90-15 высотой 85 мм по центру, 2 держателя инструмента с приводом со стороны поста BMT45-0-15

### Опциональные принадлежности

патрон, приемник, машина для удаления обломков, податчик, манипулятор

### особенности машины

Пункт		Единица измерения	RKS-46DSL	RKS-52DSL
Обрабатываемая работоспособность	Максимальный ротационный диаметр	мм	Ф500	Ф500
	Максимальный токарный диаметр	мм	Ф400	Ф400
	Максимальная длина резки	мм	300	300
	Ход по оси X	мм	200	200
	Ход по оси Y	мм	100	100
	Ход по оси Z	мм	320	320
Шпиндель	Спецификация на торце шпинделя		A2-4/A2-5	A2-5/A2-6
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ф56/46	Ф66/56
	Максимально допустимый диаметр стержня	мм	Ф45/35	Ф51.5/46
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	5000/5000	5000/5000
	Размер гидравлического патрона	дюйм	5" /6"	6" /8"
Подающий вал	Точность позиционирования по оси X	мм	0,005	0.005
	Точность позиционирования по оси Y	мм	0,005	0.005
	Точность позиционирования по X	мм	0,005	0.005
	Точность повторного позиционирования по оси X	мм	0,003/0,003	0.003
	Точность повторного позиционирования по оси Y	мм	0,003/0,003	0.003
	Точность повторного позиционирования по оси Z	мм	0,003/0,003	0.003
	Самая большая скорость перемещения по X/Y/Z/Z	м/мин	24	24
	Мощность двигателя подающего вала по X/Y/Z/Z	кВт	2,4	24
Головка с приводом	Максимальная длина обработки головки приводом	мм	320	320
	Максимальная скорость головки приводом	об/мин	4000	4000
	Мощность двигателя головки приводом	кВт	2,3	2.3
	Мощность привода головки приводом	кВт	2,3	2.3
Револьверная головка с приводом	Спецификация		15-позиционной	15 station
	Скорость смены инструмента	с	0,3	0.3
	Мощность двигателя револьверной головки	кВт	1	1
	Мощность привода револьверной головки	кВт	1	1
Система охлаждения масляного насоса	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	0,75	0.75
	Емкость топливного бака	л	100	100
Другие	Размер станка (Длина * Ширина * Высота)	мм	2580 * 1900 * 2135	2580*1900*2135
	Общая мощность машины	кВт	35	46
	Вес станка	кг	4200	4200