

# RKS-46D/52D

## Серия токарного станка с прецизионным рядным инструментом



### Характеристика оборудования

- Цельный литейный корпус станка обладает большим ударопрочным демпфированием и меньшей деформацией, удобным удалением обломки, а также улучшением точностью обработки и чистотой;
- Корпус станка с наклоном 30 градусов для облегчения установки и снятия заготовки оператором, а также для облегчения удаления обломков, повышения точности обработки и чистовой обработки;
- Благодаря 12-позиционной револьверной головке с сервоприводом, 4 фрезерным головкам на концах и 4 фрезерным головкам на боковых сторонах, и большому количеству инструментов, можно при зажатии торца и боковой стороны деталей раз выполнить обработку токарной, фрезерной, сверлильной, нарезающей резьбу и т.д., что повышает производительную эффективность; он может выполнять непрерывную токарную и фрезерную автоматическую обработку большей части всего стержня с большим ротационным диаметром обработки;

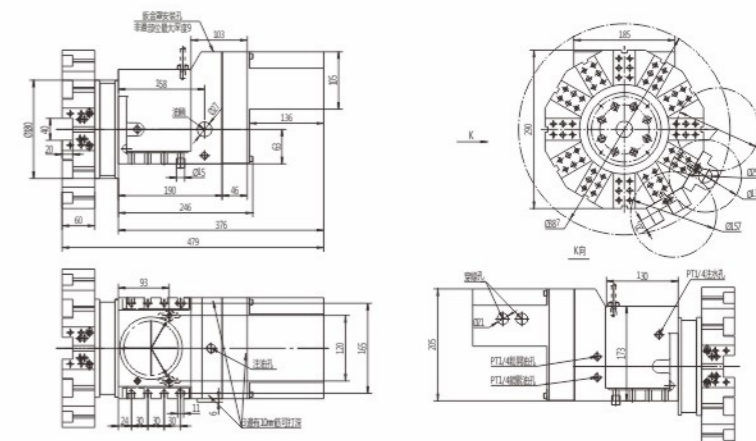
- Благодаря простому интерфейсу управления и системе программирования операторы могут быстро приступить к работе, выполнять простые операции программирования и повышать эффективность производства.

### Применение

Эти характеристики делают оборудование подходящим для периодической токарной и фрезерной обработки с интегрированной непрерывной подачей стержней диаметром меньше 46/52 мм, а также для обработки цельных деталей большого диаметра, изделий с высокой точностью, высокой эффективностью и многофункциональностью, широко применяемое в новых энергетических транспортных средствах, мотоциклах, оптических приборах, медицинской технике, гидравлической и пневматической технике и в других отраслях промышленности.

### Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

руководство по эксплуатации \* 1, держатель револьверного инструмента \* 5, ножной переключатель \* 1, набор шестигранных ключей, патрон \* 1, ограничительная гайка \* 1



### Опциональные принадлежности

патрон, податчик, машина для удаления обломков, манипулятор, головка с приводом, револьверная головка

### особенности машины

Пункт	Единица измерения	RKS-46D	RKS-52D	
Обрабатываемая работоспособность	Максимальный ротационный диаметр	мм	Ф420	Ф420
	Максимальный токарный диаметр	мм	Ф100	Ф100
	Максимальная длина резки	мм	230	230
	Ход по оси X	мм	280	280
	Ход по оси Z	мм	300	300
Шпиндель	Спецификация на торце шпинделя		A2-5	A2-6
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ф56	Ф66
	Максимально допустимый диаметр стержня	мм	Ф45	Ф52
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	4500
	Мощность двигателя шпинделя	кВт	7,5	7,5/11
	Мощность привода шпинделя	кВт	7,5	7,5/11
Размер гидравлического патрона	дюйм	6"	8"	
Подающий вал	Точность позиционирования по оси X	мм	0,005	0,005
	Точность позиционирования по оси Z	мм	0,005	0,005
	Точность повторного позиционирования по оси X	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Точность повторного позиционирования по Z	мм	0,002/0,002	0,002/0,002
	Самая большая скорость перемещения по X/Z	м/мин	24/26	24/26
	Мощность двигателя подающего вала по X/Z r	кВт	1.7 1,7	2.4 2,4
Револьверная головка	Спецификация		12T	12T
	Скорость смены инструмента	с	0,2	0,2
	Мощность двигателя револьверной головки	кВт	1,0	1,0
	Мощность привода револьверной головки	кВт	1,0	1,0
Система охлаждения масляного насоса	Мощность двигателя охлаждающего насоса	кВт	0,75	0,75
	Емкость топливного бака	л	70 л	70 л
Другие	Размер станка (Длина * Ширина * Высота)	мм	2230 * 1950 * 2150	2230 * 1950 * 2150
	Общая мощность машины	кВт	13	16
	Вес станка	кг	2.8T	2.9T