

RKS-850L/1060L

Серия обрабатывающих центров двухлинейных интегрированных твердотельных обрабатывающих центров и пресс-формовочных машин высокой жесткости с одной жесткой направляющей



Характеристика оборудования

- ◆ Конструкция всего станка представляет собой форму с неподвижной колонной и поперечно-скользящим столом. Ось Y станка имеет конструкцию с четырьмя направляющими для обеспечения высокой грузоподъемности во время обработки и точности обработки.
- ◆ Оси X и Y используют высокоточные роликовые линейные направляющие, а ось Z использует прямоугольные жесткие направляющие высокой жесткости, которые сочетают высокую скорость станка линейных направляющих и высокую жесткость жестких направляющих, могут быть перерезаны и обладают хорошей амортизацией.
- ◆ Шпиндель оснащен шпинделем с высокой жесткостью и высоким крутящим моментом, а передняя часть имеет лабиринтную конструкцию с функцией защиты от воздушной завесы и устройством циркуляционного охлаждения, так что повышение температуры шпинделя невелико, тепловая деформация мала, а точность обработки высока;
- ◆ Для удаления обломков на станке используется встроенный двойной ряд винтов и машина для удаления обломков с передней цепной пластиной, что сокращает время ручной очистки, которая автоматизирована, удобна в эксплуатации и высокоэффективна. Он оснащен лабиринтной системой фильтрации резервуара для воды для обеспечения чистой смазочно-охлаждающей жидкости при обработке деталей;
- ◆ Он оснащен высокопроизводительной системой ЧПУ для обеспечения стабильности управления станком и обладает превосходными функциями обработки с ЧПУ и вспомогательными функциями.
- ◆ Конструкция механизма высокоскоростной смены инструмента с предварительным индукционным управлением в сочетании с высокопроизводительной системой смены инструмента обеспечивает выполнение работ по смене инструмента с высокой скоростью смены инструмента и реализует функцию высокоскоростной смены инструмента.
- ◆ Прецизионный шариковый винт имеет конструкцию с двойной гайкой, а опорные гнезда на обоих концах зафиксированы пятью шарикоподшипниками и предварительно натянуты, чтобы гарантировать неизменность точности теплового расширения.

Применение

Он подходит для разнообразной мелкосерийной и среднеразмерной серийной обработки сложных деталей, таких как средние и большие коробки, пластины, диски, клапаны, корпуса, пресс-формы и т.д., и широко применяется в производстве прецизионных деталей, скобяных изделий, автозапчастей и медицинского оборудования.

Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

1 комплект тисков + конский утюг, 4 комплекта держателя инструмента + выдвижной гвоздь, 1 комплект фиксатора инструмента, 1 комплект насадки + пневматический пистолет + карта памяти, 1 комплект шестигранного гнезда + ящик для инструментов

особенности машины

Пункт	Единица измерения	RKS-850L	RKS-1060L	RKS-1270L	RKS-1370L		
Ход	Ход по оси X	мм	800	1000	1200	1300	
	Ход по оси Y	мм	500	600	700	700	
	Ход по оси Z	мм	500	600	600	600	
	Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	110-610	70-670	87-687	150-750	
	Расстояние от центра шпинделя до поверхности направляющей колонны	мм	560	655	785	785	
Рабочий стол	Размер рабочего стола	Размер рабочего стола	мм	1000x500	1300x600	1360x700	1360x700
	T-образный паз (Размер xКоличество пазов x Расстояние между ними)			450	800	1000	1000
	Максимальная нагрузка	кг	18x5x90	18x5x100	18x5x122	18x5x122	
	Коническое отверстие шпинделя		BT40	BT40	BT40/BT50	BT40/BT50	
Шпиндель	Обороты шпинделя	об/мин	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	
	Мощность шпинделя	кВт	7.5	11	11	15	
Магазин для инструментов	Форма магазина инструментов	Тип	Тип рукоятки ножа				
	Количество инструментов	шт.	24	24	24	24	
	Максимальный диаметр инструмента	мм	78	78	78	78	
	Максимальный диаметр инструмента (незанятый паз для инструмента рядом с ним)	мм	120	120	120	120	
	Максимальная длина инструмента	мм	300	300	300	300	
	Максимальный вес инструмента	мм	8	8	8	8	
	Время смены инструмента	с	1.7	1.7	1.7	1.7	
Скорость	Высокая скорость перемещения (X/Y/Z)	м/мин	24/24/24	24/24/24	24/24/20	24/24/20	
	Скорость подачи реза (X/Y/Z)	м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	
Точность	Точность позиционирования (X/Y/Z)	мм	0.008	0.008	0.01	0.01	
	Точность повторного позиционирования (X/Y/Z)	мм	0.005	0.005	0.006	0.006	
Другие	Источник газа	л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	
	Давление	бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	
	Общая мощность	кВт	25	25	30	30	
	Размеры станка	мм	2700x2400x2900	3300x2700x2900	3600x2800x2900	3600x2800x2900	
	Вес станка	кг	6000	8500	9000	9500	