

RKS-850B/1060B

Серия станка высокой жесткости с одной жесткой направляющей



Характеристика оборудования

- ◆ Конструкция всей машины представляет собой неподвижную колонну и поперечно-раздвижной стол. Корпус станка обладает большим и стабильным основанием, основание широкое с прочной конструкцией, что обеспечивает высокую грузоподъемность во время обработки.
- ◆ Оси X, Y и Z имеют прямоугольные жесткие направляющие высокой жесткости, которые обладают хорошей амортизацией и хорошей производительностью повторной резки.
- ◆ Шпиндель оснащен высокоскоростным и высокоточным шпиндельным узлом, передняя часть шпинделя выполнена в виде лабиринта с функцией защиты от воздушной завесы и попаданием смазочно-охлаждающей жидкости в подшипник шпинделя;
- ◆ Станок имеет переднюю конструкцию для удаления обломков, которая размещена внутри станка для экономии места. Смазочно-охлаждающая жидкость станка обладает большой емкостью, которая позволяет быстро отводить тепло резания.
- ◆ Он оснащен высокопроизводительной системой ЧПУ для обеспечения стабильности управления станком и обладает превосходными функциями обработки с ЧПУ и вспомогательными функциями.
- ◆ В прецизионных шарикоподшипниках используются двойные гайки, а в опорных гнездах на обоих концах каждого вала используется в общей сложности пять шариковых винтов. Специальные подшипники предварительно вытягиваются для обеспечения точности теплового расширения.

Применение

Он подходит для разнообразной мелкой и средней серийной обработки сложных деталей, таких как коробки малой и среднего размера, пластины, диски, клапаны, корпуса, пресс-формы и т.д., и широко применяется в производстве прецизионных деталей, прецизионных пресс-форм, скобяных изделий, автозапчастей и медицинского оборудования.

Сопроводительные с станком стандартные принадлежности

1 комплект тисков + конский утюг, 4 комплекта держателя инструмента + выдвижной гвоздь, 1 комплект фиксатора инструмента, 1 комплект насадки + пневматический пистолет + карта памяти, 1 комплект шестигранного гнезда + ящик для инструментов

особенности машины

Пункт	Единица измерения	RKS-850B	RKS-1060B	RKS-1270B	RKS-1370B	RKS-1580B	RKS-1690B	RKS-1890B
Ход по оси X	мм	800	1000	1200	1300	1500	1600	1800
Ход по оси Y	мм	500	600	700	700	800	900	900
Ход по оси Z	мм	550	600	600	650	700	680	800
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	105-655	180-780	150-750	150-800	185-885	160-840	160-960
Расстояние от центра шпинделя до поверхности направляющей колонны	мм	550	600	785	785	810	950	950
Размер рабочего стола	мм	1050x500	1300x630	1360x700	1400x710	1700x800	1800x900	2000x900
T-образный паз (Размер x Количество пазов x Расстояние между ними)	мм/pcs/mm	18x5x100	18x5x120	18x5x152.5	18x5x152.5	22x5x135	22x5x165	22x5x165
Максимальная нагрузка	кг	600	800	1000	1000	1500	1600	1600
Коническое отверстие шпинделя		BT40	BT40	BT40/BT50	BT40/BT50	BT50	BT50	BT50
Шпиндель								
Обороты шпинделя	об/мин	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	6000/8000	6000/8000	6000/8000
Мощность шпинделя	кВт	7.5	11	11/15	11/15	15	15/18.5	18.5
Магазин для инструментов								
Форма магазина инструментов	Тип	Тип рукоятки ножа						
Количество инструментов	шт.	24	24	24	24	24	24	24
Максимальный диаметр инструмента	шт.	78	78	78	78	78	78	78
Максимальный диаметр инструмента (незанятый паз для инструмента рядом с ним)	мм	120	120	120	120	120	120	120
Максимальная длина инструмента	мм	300	300	300	300	300	300	300
Максимальный вес инструмента	мм	8	8	8	8	8	8	8
Время смены инструмента	с	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
Скорость								
Высокая скорость перемещения (X/Y/Z)	м/мин	15/15/12	15/15/12	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10
Скорость подачи резца	м/мин	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Точность								
Точность позиционирования (X/Y/Z)	мм	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
Точность повторного позиционирования (X/Y/Z)	мм	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Другие								
Источник газа	л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин	280 л/мин
Давление	бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар	6~8 бар
Общая мощность	кВт	25	25	25	30	30	30	25
Размеры станка	мм	2700x2400x2500	3300x2700x2900	3600x2800x2900	3700x2850x2900	4110x3100x3200	4310x3100x3300	6000x3800x3300
Вес станка	кг	5500	7500	9000	9500	12300	12800	13800